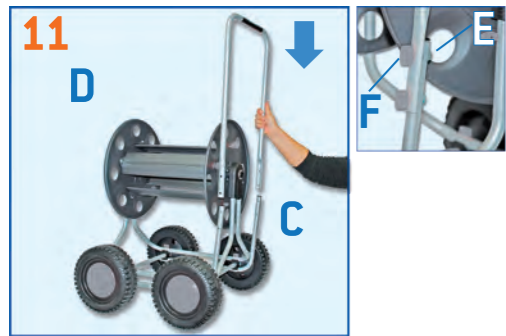


8900 - JUMBO 4 WHEEL HOSE CART

8900 - JUMBO 4 WHEEL HOSE CART



Slide "D" handle bar until holes are aligned with "C" tube (**Note: basket holes facing outside**). Slide "E" screws into "C" tube, then tighten "F" nuts onto "D" tube. Repeat on remaining side.

Alinee los agujeros en la barra de manubrio "D" con la barra "C" (**Nota: los agujeros para insertar el cesto hacia el externo**). Introduzca los tornillos "E" en la barra "C", luego atornille las tuercas "F" en la barra "D". Repite en el otro lado.



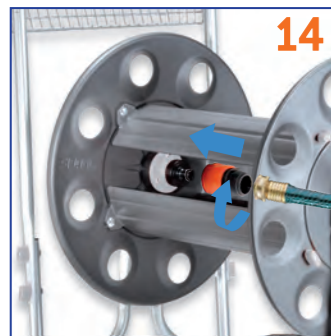
Take "T" handle and insert into "X" support of "L" front flange, then tighten "S" cap firmly.

Tome la manivela "T" y introduzcala en el soporte "X" de la pestaña frontal "L", luego cierre firmemente la "S".



Take "J2" connector and tighten onto "X" support of "M" back flange, then snap "W" lead hose onto "J2" connector.

Tome la conexión "J2" y asegurela al soporte "X" de la pestaña posterior "M", luego presione la manguera "W" encima de la conexión "J2".



Take "Z" male adaptor and screw onto your garden hose, then snap fit to "J1" connector located on "M" flange.

Tome el adaptador macho "Z" y enrosque en su manguera de jardín, a continuación, empuje a presión en el conector "J1" que se encuentra en la brida "M".

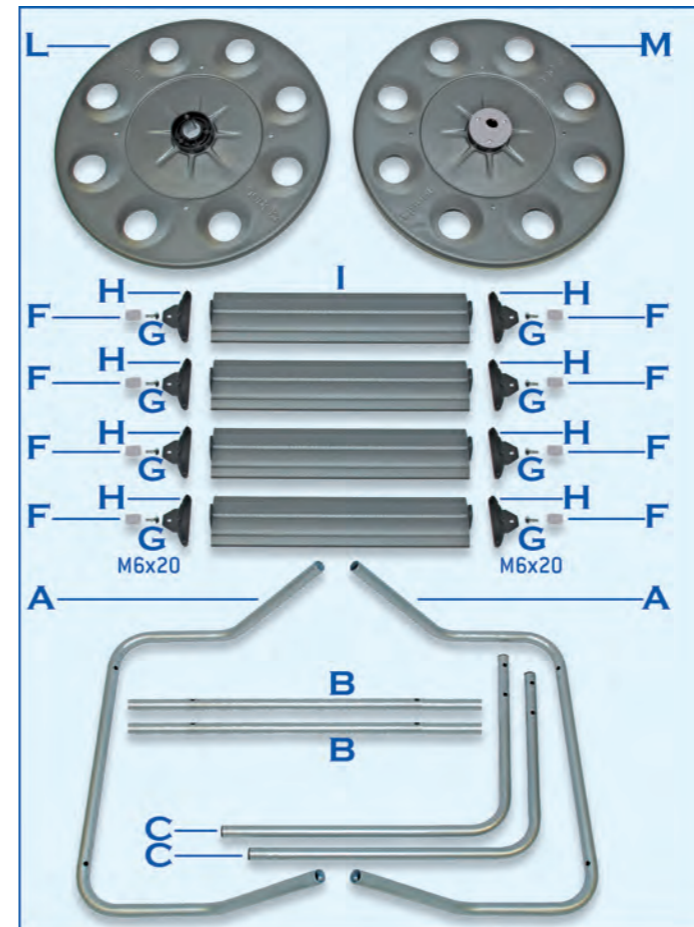


Angle "U" basket with holes on "D" handle and gently push into place until straight.

Encaje el cesto "U" con los agujeros en la barra de manubrio "D" y presione ligeramente hasta que sea en posición.



PARTS INCLUDED / COMPONENTES INCLUIDOS



| REF | DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN | Q.TY / CANTIDAD | REF | DESCRIPTION / DESCRIPCIÓN | Q.TY / CANTIDAD |
|-----|--|-----------------|-----|--|-----------------|
| A | Frame Tube / Barra de estructura | 2 | O | Tire Washer / Arendela del neumático | 8 |
| B | Axle Tube / Barra de eje axial | 2 | P | Hubcap / Tapacubos | 4 |
| C | 90° Frame Tube / Barra a 90° | 2 | Q | Tire / Neumático | 4 |
| D | Handle Bar / Barra de manubrio | 1 | R | Crank Support / Soporte de la manivela | 1 |
| E | Screw M6x35 / Tornillo M6x35 | 4 | S | Crank Cap / Tapa de la manivela | 1 |
| F | Gray Nut / Tuerca gris | 16 | T | Crank Handle / Manivela | 1 |
| G | Screw M6x20 / Tornillo M6x20 | 8 | U | Basket / Cesto | 1 |
| H | Frame Plate Shock Absorber / Amortiguador para chapa de estructura | 8 | V | Tube Support / Soporte del tubo | 8 |
| I | Frame Plate / Chapa de estructura | 4 | W | Lead Hose / Manguera principal | 1 |
| J1 | 1" Faucet connector / Conexión de grifo de 1" | 1 | X | Shoulder Housing Support / Soporte del alojamiento del arcén | 2 |
| J2 | 3/4" Faucet connector / Conexión de grifo de 3/4" | 1 | Y | Screw M6x60 / Tornillo M6x60 | 4 |
| K | Gray Bushing / Borna gris | 2 | Z | Male adaptor / Adaptador roscado macho | 1 |
| L | Front Flange / Pestaña frontal | 1 | | | |
| M | Back Flange / Pestaña posterior | 1 | | | |
| N | "R" Metal Clip / Clip metálico a "R" | 4 | | | |

Supplier's Advice: For best assembly, open the box and take out all parts first. Check them all against the components' list to make sure that nothing is missing, sort them and divide them by group. This will save you time – and headaches!

Consejos del productor: Para un mejor ensamblaje, primero abra la caja y saque todos los componentes. Controlelos con la lista de componentes para asegurarse que nada falte, los organice y los divida en clases. Esto permite de ahorrar tiempo - ¡y dolores de cabeza!



CLABER INC.
191 Stanley Street
ELK GROVE VILLAGE
IL 60007 - USA
Ph. 847/364.4566 - Fax 847/364.4588

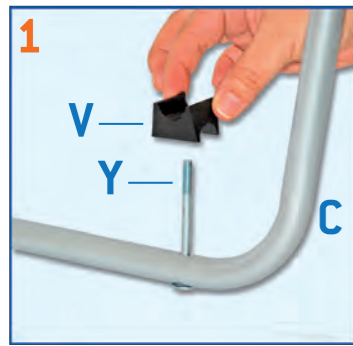
Customer Service / Servicio clientes:
Toll Free / Número gratuito 800-930-4566

info@claberinc.com
www.claberinc.com

8900 - JUMBO 4 WHEEL HOSE CART

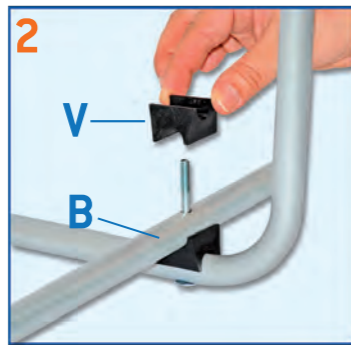
8900 - JUMBO 4 WHEEL HOSE CART

ASSEMBLY INSTRUCTIONS / INSTRUCCIONES DE MONTAJE



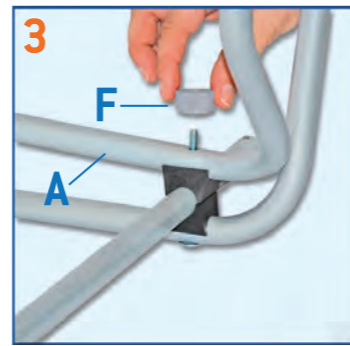
Take "C" tube short side up and insert "Y" screw into lower hole near bend. Then slide "V" support onto screw.

Agarre la barra "C" tube con el lado corto para arriba e introduzca el tornillo "Y" en el agujero inferior cerca de la curva. Luego ponga el soporte "V" encima del tornillo.



Take "B" tube, using second hole, place onto "Y" screw, then slide "V" support onto screw.

Agarre la barra "B", y usando el Segundo agujero, pongala encima del tornillo "Y", luego ponga el soporte "V" encima del tornillo.



Take "A" tube with bend facing inward, place onto "Y" screw, then secure "F" nut by turning clockwise. Leave nut loose to simplify frame assembly.

Agarre la barra "A" con la curva hacia dentro, pongala encima del tornillo "Y", luego asegure la tuerca "F" atornillandola bien. Dejar tuerca floja para permitir un acoplamiento simple de la estructura.



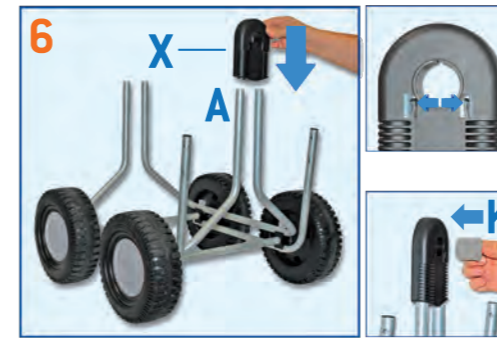
* Repeat steps 1-3 for remaining 3 sides. See above assembly pictures.

* Repite pasos 1-3 en los 3 lados restantes. Vea las imagenes de montaje.



Tighten all nuts by turning clockwise firmly.

Apriete todas las tuercas girando hacia la derecha firmemente.



Take "X" support, push onto "A" tubes until it clicks. Then take "K" bushing and insert from outside of "X" support.

Tome el soporte "X" y presionelo encima de la barra "A" hasta el clic. Luego tome la borna "K" y introduzcala del externo del soporte "X".



* Repeat step 6 on other side. See picture.

* Repite el paso 6 en el otro lado. Vea la imagen.



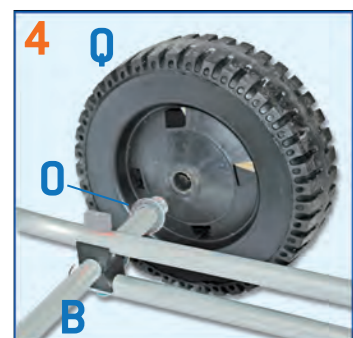
Take front "L" flange, position with opening on "X" support **[Note: Claber® logo facing outside]**. Take "R" support, align with grooves in "X" support and slide into opening.

Agarre la pestaña frontal "L", y posicioneala alineada con la abertura en el soporte "X" **[Nota: el logo Claber® hacia el externo]**. Tome el soporte "R", alineeelo con los surcos en el soporte "X" y introduzcalo en la abertura.



Take back "M" flange, position with opening on "X" support **[Note: Claber® logo facing outside]**, then screw in "J1" connector.

Agarre la pestaña posterior "M", alineeela con la abertura en el soporte "X" **[Nota: el logo Claber® hacia el externo]**. Luego atornille el conector "J1".



Take "O" washer and slide onto "B" tube opening. Then slide "Q" tire, solid side onto "B" tube.

Tome la arandela "O" y pongala en la abertura de la barra "B". Luego plaze el neumático "Q" con el lado lleno hacia la barra "B".



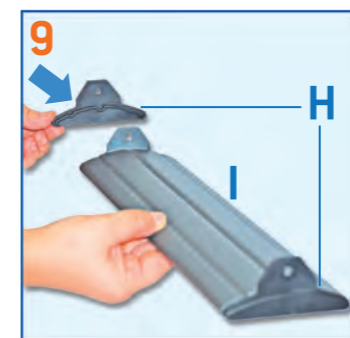
Take "O" washer and slide onto "B" tube, outer wheel, then swap "N" clip onto tube "B". Align "P" hubcap snap fit with wheel inner grooves and snap into place.

Tome la arandela "O" y pongala en la barra "B", al lado externo del neumático, luego fije el clip "N" en la barra "B". Alinear la tapa "P" a presión con tapacubos de las ruedas y encajar en su lugar.



* Repeat steps 4-5 for each tire. See picture of finished frame with tires.

Repite pasos 4-5 para cada neumático. Vea la imagen de la estructura completa con los neumáticos.



Prepare all four "I" plates by snapping on "H" shock absorbers.

Prepare las cuatro chapas "I" insertando los amortiguadores "H".



Separately align each "I" plate between "L" and "M" flanges. Push in "G" screws from inside. Then take "F" nuts [outside] and slightly tighten all "I" plates. Once plates are in place, tighten all nuts.

Alinee separatamente cada chapa "I" entre las pestañas "L" y "M". Introduzca los tornillos "G" desde el interior, luego ponga las tuercas "F" externamente y atornillalas ligeramente. Cuando todas las chapas esten posicionadas, cierre las tuercas.